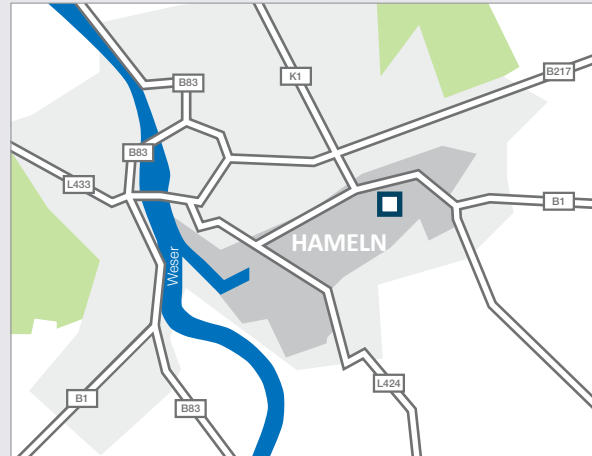


### ► Welche Vorteile hat eine Tankbeschichtung?

- Generell kann eine Tankinnenbeschichtung bei allen Tankarten aus Stahl eingesetzt werden.
- Eine Tankinnenbeschichtung **hält allen im Tank auftretenden chemischen Belastungen stand**.
- Stark zeitaufwendige Vorbereitungsarbeiten entfallen im Gegensatz zur Leckschutzauskleidung (Innenhülle).
- Bei fachgerechter Anwendung ist eine Tankbeschichtung **hundertprozentig porendicht** und kann nicht unterwandert werden.
- Prinzipiell können Beschichtungsarbeiten unmittelbar nach der Tankreinigung der Tankanlage ausgeführt werden.
- Während der Durchführung der Tankbeschichtungsarbeiten kann bei Bedarf der **Heizungsbetrieb ungestört weiter laufen**.
- In den meisten Fällen (abhängig von Tankgröße und Baustellengegebenheiten) können die Reinigungs- und Beschichtungsarbeiten **an einem einzigen Tag durchgeführt** werden.
- Im Gegensatz zu anderen Korrosionsschutzmaßnahmen beeinträchtigt eine Tankbeschichtung nicht die Qualität des Heizöls.
- Eine Tankbeschichtung ist prinzipiell **ermüdungsfrei und alterungsbeständig**.

### ► Kontakt



**Musmann**  
Tanktechnology *direct*

#### Musmann direct Tanktechnology

Hastenbecker Weg 64 / 66

D - 31785 Hameln

Telefon: +49 (0) 51 51 - 609 69 - 0

Telefax: +49 (0) 51 51 - 609 69 - 24

E-Mail: [info@musmandirect.de](mailto:info@musmandirect.de)

Internet: [www.musmandirect.de](http://www.musmandirect.de)



### Tankbeschichtung

- Sicherheitseinrichtungen für Tankanlagen-systeme

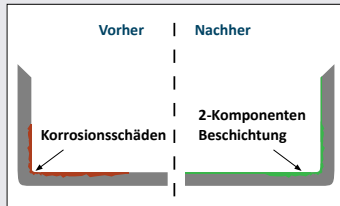
**Musmann**  
Tanktechnology *direct*

## ► Wie funktioniert eine Tankbeschichtung?

### Ausgangssituation:

Heizöl ist ein Naturprodukt und auch bei guter Qualität nicht vollkommen rein. Im Laufe der Zeit hat sich aus Schwefel,

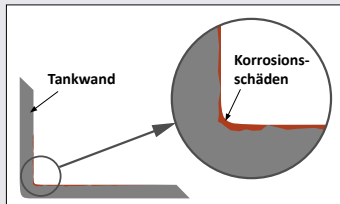
Wasser sowie Ausfällungen und Fremdstoffen ein aggressives Schlamm-Wasser-Gemisch (Sediment) auf dem Boden Ihres Öltanks gesammelt und kann dort im Laufe der üblicherweise langen Lebensdauer einer Heizöltankanlage zu Korrosion an den Stahlwandungen und Verstopfungen des Rohrleitungssystems führen. Ist eine starke Korrosion vorhanden kann der Tank durch das Auftragen einer Tankbeschichtung saniert werden und haltbar gemacht werden.



### Schritt 1:

Grundvoraussetzung für eine Tankbeschichtung ist eine gründliche und präzise Tankreinigung. Nur so ist es dem

Fachbetrieb möglich die Korrosionsstellen im Tank aufzuspüren und im Prüfbericht zu vermerken.



► Für einen sparsamen und störungsfreien Betrieb Ihrer Ölheizung ist es ratsam, den Öltank regelmäßig warten und reinigen zu lassen.

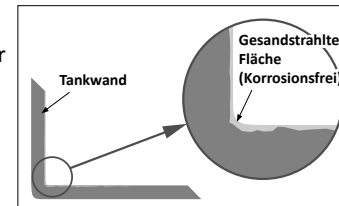
► Unsere Tankbeschichtung hält allen im Tank auftretenden chemischen Belastungen stand. Unsere QM-Beauftragten überprüfen kontinuierlich den Qualitätsanspruch!

### Schritt 2:

Elementarer Bestandteil einer Tankinnenbeschichtung ist das vorherige Sandstrahlen metallischblank (SA 2,5) des unteren Gefahrenbereiches.

Die Sandstrahlung wird nach der Tankreinigung durchgeführt. Dies ist aus folgenden Gründen wichtig:

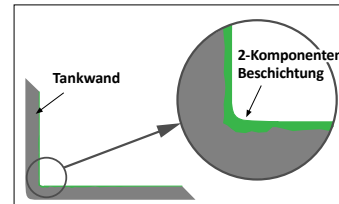
- Nur durch das Sandstrahlen kann die vorhandene Korrosion entfernt werden und der Tank metallischblank gemacht werden.
- Die Oberfläche muss rau gestrahlt werden, damit die Beschichtung haften kann und sich nicht nach wenigen Monaten löst.



### Schritt 3:

Nach Beendigung der Sandstrahlarbeiten, so dass der Behälter metallischblank (SA 2,5) ist, gilt es die Tankanlage staubfrei zu reinigen.

Anschließend wird bei Fachbetrieben 2-Komponenten-Kunststoffteilbeschichtung im unteren Gefahrenbereich der Tankanlage aufgetragen. Nach Austrocknung der Beschichtung wird das verbleibende saubere Restöl in den Tank zurückgeführt, die Anlage verschlossen und in Betrieb genommen.



## ► Wie entsteht Lochfraßkorrosion?

Durch verschiedene Umstände gelangen laufend geringe Mengen Wasser in das Heizöl (z.B. durch Kondensation, auch entzieht Heizöl der Luft Feuchtigkeit etc.). Dieses Wasser verbindet sich mit dem Restschwefelgehalt des Heizöls und nimmt den reichlich vorhandenen Sauerstoff auf. Diese sauerstoffreiche, verdünnte schwefelige Säure ist schwerer als Heizöl und setzt sich in immer stärker werdenden Schichten auf dem Tankboden ab. Lochfraß durch elektro-chemische Korrosion ist das Ergebnis.

### Die Innenkorrosion der Tankanlage kann daher in 3 Zonen aufgeteilt werden:

#### ► Zone 1

Schwach beanspruchte Zone. Flugrost durch Luftfeuchtigkeit. Die Flugrostbildung im oberen Drittel des Tanks kann man mit geringem Aufwand durch Auftragen von Haftöl verhindern

#### ► Zone 2

Ungefährdete Zone

#### ► Zone 3

Extrem beanspruchte Zone durch elektro-chemische Korrosion

